



SFS 2008:835

Utkom från trycket
den 11 november 2008

Förordning om ändring i förordningen (2005:209) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter;

utfärdad den 30 oktober 2008.

Regeringen föreskriver¹ i fråga om förordningen (2005:209) om producentansvar för elektriska och elektroniska produkter

dels att 8 § ska betecknas 7 a §,

dels att 6, 7 och nya 7 a §§ ska ha följande lydelse,

dels att det i förordningen ska införas två nya paragrafer, 8 och 19 a §§, samt närmast före 8 § en ny rubrik av följande lydelse.

6 § Bestämmelserna i 8 a–19 och 20–26 §§ ska tillämpas endast i fråga om sådana elektriska och elektroniska produkter som anges i bilaga 1.

Bestämmelserna i 8 a–19 och 20–26 §§ ska inte tillämpas i fråga om

1. produkter som ingår eller som tillverkats och säljs enbart för att ingå som en del av en produkt som inte omfattas av denna förordning, eller

2. produkter som har samband med skydd av väsentliga säkerhetsintressen hos en medlemsstat i Europeiska unionen, vapen, ammunition eller krigsmateriel, om produkterna tillverkats för ett specifikt militärt ändamål.

7 §² Om en bestämmelse som meddelats med stöd av strålskyddslagen (1988:220) avviker från denna förordning, gäller den bestämmelsen.

7 a § Bestämmelser om att kommuner ska svara för transport samt återvinning eller bortskaffande av hushållsavfall finns i 15 kap. 8 § miljöbalken. Detta ansvar inskränks av bestämmelserna i denna förordning endast i fråga om avfall som med stöd av förordningen lämnas till en ansvarig producent eller till ett insamlingssystem som avses i 16 §.

Sammansättning av produkter som innehåller batterier

8 § Om en producent tillverkar elektriska och elektroniska produkter som innehåller sådana batterier som omfattas av förordningen (2008:834) om

¹ Jfr Europaparlamentets och rådets direktiv 2006/66/EG av den 6 september 2006 om batterier och ackumulatorer och förbrukade batterier och ackumulatorer och om upphävande av direktiv 91/157/EEG (EUT L 266, 26.9.2006, s. 1, Celex 32006L0066).

² Ändringen innebär att andra stycket upphävs.

producentansvar för batterier, ska producenten se till att produkterna är sammansatta på ett sådant sätt att batterierna lätt kan avlägsnas.

Första stycket gäller inte produkter som på grund av säkerhet, prestanda, medicinska hänsyn eller dataintegritet behöver kontinuerlig strömförsörjning och detta förutsätter en fast koppling mellan batteriet och produkten.

19 a § Om en producent säljer elektriska eller elektroniska produkter som innehåller sådana batterier som omfattas av förordningen (2008:834) om producentansvar för batterier, ska producenten se till att produkterna åtföljs av en bruksanvisning som visar vilken typ av batteri som produkten innehåller och hur det kan tas ut på ett säkert sätt.

Första stycket gäller inte produkter som på grund av säkerhet, prestanda, medicinska hänsyn eller dataintegritet behöver kontinuerlig strömförsörjning och detta förutsätter en fast koppling mellan batteriet och produkten.

Denna förordning träder i kraft den 1 januari 2009.

På regeringens vägnar

ANDREAS CARLGREN

Egon Abresparr
(Miljödepartementet)